



Amerikanische W-Profile

Abmessungen: W 4 - 21 gemäß
ASTM A6/A6M-16
Toleranzen: ASTM A6/A6M-16
Oberflächenbeschaffenheit gemäß
ASTM A6/A6M-16

American W-shapes

Dimensions: W 4 - 21 according to
ASTM A6/A6M-16
Tolerances: ASTM A6/A6M-16
Surface condition according to
ASTM A6/A6M-16

Poutrelles W américaines

Dimensions: W 4 - 21 conforme à
ASTM A6/A6M-16
Tolérances: ASTM A6/A6M-16
Etat de surface conforme à
ASTM A6/A6M-16

Bezeichnung Designation Désignation (imperial)	Abmessungen Dimensions						Konstruktionsmaße Dimensions for detailing Dimensions de construction						Oberfläche Surface	
	G lbs/ft	h mm	b mm	t _w mm	t _f mm	r mm	A mm ²	h _i mm	d mm	Ø	P _{min} mm	P _{max} mm	A _L m ² /m	A _G m ² /t

							x10 ²							
W 4 x 4 x 13*	13	106	103	7,1	8,8	6	24,70	88,4	76,4	-	-	-	0,599	30,90
W 5 x 5 x 16*	16	127	127	6,1	9,1	8	30,40	108,8	92,8	M12	60	70	0,736	30,95
W 5 x 5 x 19*	19	131	128	6,9	10,9	8	35,90	109,2	93,2	M12	62	70	0,747	26,46
W 6 x 4 x 8,5*	8,5	148	100	4,3	4,9	6	16,3	138,2	126,2	-	-	-	0,677	53,74
W 6 x 4 x 9*	9	150	100	4,3	5,5	6	17,30	139	127	-	-	-	0,681	50,11
W 6 x 4 x 12*	12	153	102	5,8	7,1	6	22,90	138,4	126,4	-	-	-	0,692	37,86
W 6 x 4 x 16*	16	160	102	6,6	10,3	6	30,60	139,4	127,4	-	-	-	0,704	29,40
W 6 x 6 x 15*	15	152	152	5,8	6,6	6	28,60	138,8	126,8	M16	70	82	0,890	39,81
W 6 x 6 x 20*	20	157	153	6,6	9,3	6	37,90	138,4	126,4	M16	72	84	0,902	30,33
W 6 x 6 x 25*	25	162	154	8,1	11,6	6	47,40	138,8	126,8	M16	74	84	0,913	24,59
W 8 x 4 x 10*	10	200	100	4,3	5,2	8	19,10	189,6	173,6	-	-	-	0,778	51,76
W 8 x 4 x 13*	13	203	102	5,8	6,5	8	24,80	190	174	-	-	-	0,789	40,34
W 8 x 4 x 15*	15	206	102	6,2	8	8	28,60	190	174	-	-	-	0,794	35,25

* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

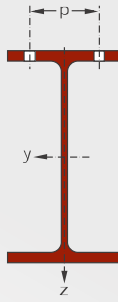
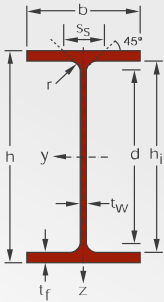
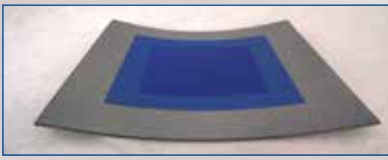
◆ W_{pl}: Bei einer plastischen Bemessung muss das Profil der Klasse 1 oder 2, entsprechend der erforderlichen Rotationskapazität, angehören.

* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

◆ W_{pl}: For plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity.

* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

◆ W_{pl}: Pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise.



Bezeichnung Designation Désignation (metric)	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques												Classification EN 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y						schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z						pure bending y-y		pure compression	
G kg/m	I_y mm ⁴	$W_{el,y}$ mm ³	$W_{pl,y} \blacklozenge$ mm ³	i_y mm	A_{yz} mm ²	I_z mm ⁴	$W_{el,z}$ mm ³	$W_{pl,z} \blacklozenge$ mm ³	i_z mm	s_s mm	I_t mm ⁴	I_w mm ⁶	S235	S355	S235	S355

		x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10	x10 ²	x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10		x10 ⁴	x10 ⁹				
W 100 x 100 x 19.3	19,3	475,9	89,79	103,3	4,39	8,27	160,6	31,19	47,94	2,55	31,73	6,52	3,79	1	1	1	1
W 130 x 130 x 23.8	23,8	885,5	139,5	157,2	5,41	9,20	311,0	48,98	74,66	3,20	33,67	8,10	10,80	1	1	1	1
W 130 x 130 x 28.1	28,1	1099	167,7	190,9	5,53	10,53	381,4	59,60	90,86	3,26	38,03	13,33	13,74	1	1	1	1
W 150 x 100 x 13.0	12,6	610,7	82,52	92,7	6,17	7,05	81,80	16,36	25,25	2,26	21,13	1,41	4,18	1	3	1	1
W 150 x 100 x 13.5	13,5	685,5	91,40	102,4	6,29	7,21	91,80	18,36	28,26	2,30	22,35	1,74	4,79	1	3	1	3
W 150 x 100 x 18.0	18,0	915,9	122,1	138,6	6,33	9,69	125,9	25,37	39,29	2,36	27,47	3,86	6,68	1	1	1	1
W 150 x 100 x 24.0	24,0	1342	167,8	191,5	6,63	11,43	182,6	35,80	55,24	2,45	34,23	9,35	10,21	1	1	1	1
W 150 x 150 x 22.5	22,5	1206	158,6	176,1	6,51	9,59	386,6	50,87	77,56	3,68	26,07	4,34	20,42	3	3	3	3
W 150 x 150 x 29.8	29,8	1714	218,4	243,9	6,73	11,17	555,5	72,62	110,5	3,83	32,23	10,16	30,28	1	2	1	2
W 150 x 150 x 37.1	37,1	2220	274,1	309,9	6,85	13,93	706,8	91,79	140,0	3,86	38,36	19,51	39,93	1	1	1	1
W 200 x 100 x 15.0	15,0	1280	128,0	145,2	8,18	9,80	86,89	17,38	27,10	2,13	24,09	1,93	8,22	1	3	3	4
W 200 x 100 x 19.3	19,3	1662	163,7	188,1	8,17	13,06	115,4	22,63	35,69	2,15	28,21	3,99	11,10	1	1	1	2
W 200 x 100 x 22.5	22,5	2004	194,5	222,8	8,36	14,14	142,0	27,85	43,72	2,22	31,59	5,97	13,87	1	1	1	2



Amerikanische W-Profile

Abmessungen: W 4 - 21 gemäß
ASTM A6/A6M-16
Toleranzen: ASTM A6/A6M-16
Oberflächenbeschaffenheit gemäß
ASTM A6/A6M-16

American W-shapes

Dimensions: W 4 - 21 according to
ASTM A6/A6M-16
Tolerances: ASTM A6/A6M-16
Surface condition according to
ASTM A6/A6M-16

Poutrelles W américaines

Dimensions: W 4 - 21 conforme à
ASTM A6/A6M-16
Tolérances: ASTM A6/A6M-16
Etat de surface conforme à
ASTM A6/A6M-16

Bezeichnung Designation Désignation (imperial)	Abmessungen Dimensions						Konstruktionsmaße Dimensions for detailing Dimensions de construction						Oberfläche Surface	
	G lbs/ft	h mm	b mm	t _w mm	t _f mm	r mm	A mm ²	h _i mm	d mm	Ø	P _{min} mm	P _{max} mm	A _L m ² /m	A _G m ² /t

							x10 ²								
W 8 x 5.25 x 14♣	14	203	133	5,0	6,4	8	27,08	190,2	174,2	M12	62	76	0,914	43,00	
W 8 x 5.25 x 18*	18	207	133	5,8	8,4	8	33,90	190,2	174,2	M12	62	76	0,921	34,49	
W 8 x 5.25 x 21*	21	210	134	6,4	10,2	8	39,70	189,6	173,6	M12	64	76	0,930	29,66	
W 8 x 6.5 x 24*	24	201	165	6,2	10,2	10	45,70	180,6	160,6	M16	78	96	1,030	28,75	
W 8 x 6.5 x 28*	28	205	166	7,2	11,8	10	53,20	181,4	161,4	M16	80	96	1,040	24,97	
W 8 x 8 x 31*	31	203	203	7,2	11	10	58,90	181	161	M24	94	110	1,190	25,78	
W 8 x 8 x 35*	35	206	204	7,9	12,6	10	66,50	180,8	160,8	M24	94	110	1,200	22,89	
W 8 x 8 x 40*	40	210	205	9,1	14,2	10	75,50	181,6	161,6	M24	96	112	1,200	20,28	
W 8 x 8 x 48*	48	216	206	10,2	17,4	10	91,00	181,2	161,2	M24	98	112	1,220	17,07	
W 8 x 8 x 58*	58	222	209	13	20,6	10	110,0	180,8	160,8	M24	100	116	1,240	14,28	
W 8 x 8 x 67*	67	229	210	14,5	23,7	10	127,0	181,6	161,6	M24	102	116	1,250	12,59	
W 10 x 4 x 12*	12	251	101	4,8	5,3	8	22,80	240,4	224,4	-	-	-	0,883	49,17	
W 10 x 4 x 15*	15	254	102	5,8	6,9	8	28,50	240,2	224,2	-	-	-	0,891	39,59	
W 10 x 4 x 17*	17	257	102	6,1	8,4	8	32,20	240,2	224,2	-	-	-	0,896	35,30	
W 10 x 4 x 19*	19	260	102	6,4	10	8	36,30	240	224	-	-	-	0,902	31,74	

♣ Kanadisches Walzprofil, die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

♦ W_{pl}: Bei einer plastischen Bemessung muss das Profil der Klasse 1 oder 2, entsprechend der erforderlichen Rotationskapazität, angehören.

♣ Canadian section, minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

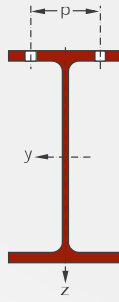
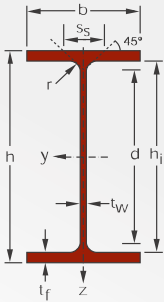
* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

♦ W_{pl}: For plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity.

♣ Profilé canadien, tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

♦ W_{pl}: Pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise.



Bezeichnungen Seiten 100–102 | Notations pages 100–102

Bezeichnung Designation Désignation (metric)	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques												Classification EN 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y						schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z						pure bending y-y		pure compression	
G kg/m	I_y mm ⁴	$W_{el,y}$ mm ³	$W_{pl,y} \blacklozenge$ mm ³	i_y mm	A_{yz} mm ²	I_z mm ⁴	$W_{el,z}$ mm ³	$W_{pl,z} \blacklozenge$ mm ³	i_z mm	s_s mm	I_t mm ⁴	I_w mm ⁶	S235	S355	S235	S355

		x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10	x10 ²	x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10		x10 ⁴	x10 ⁹				
W 200 x 135 x 21	21,0	1980	195,1	217,7	8,55	11,40	251,3	37,78	58,03	3,05	27,17	3,74	24,25	2	3	2	4
W 200 x 135 x 26.6	26,6	2587	250,0	279,8	8,72	13,49	329,8	49,60	76,17	3,11	32,01	7,35	32,48	1	1	1	2
W 200 x 135 x 31.3	31,3	3139	298,9	335,3	8,87	14,87	409,6	61,13	93,76	3,20	36,12	12,04	40,82	1	1	1	2
W 200 x 165 x 35.9	35,9	3438	342,1	379,4	8,67	14,77	764,3	92,64	141,1	4,09	38,34	14,56	69,50	1	1	1	1
W 200 x 165 x 41.7	41,7	4088	398,8	445,6	8,77	17,21	900,5	108,5	165,5	4,12	42,56	22,39	83,95	1	1	1	1
W 200 x 200 x 46.1	46,1	4545	447,8	495,6	8,81	16,96	1535	151,2	229,5	5,12	40,96	22,27	141,3	1	3	1	3
W 200 x 200 x 52	52,0	5268	511,5	569,0	8,90	18,60	1784	174,9	265,5	5,18	44,79	32,41	166,7	1	1	1	1
W 200 x 200 x 59	59,0	6113	582,2	652,9	8,99	21,59	2040	199,1	302,8	5,19	49,26	46,86	195,4	1	1	1	1
W 200 x 200 x 71	71,0	7658	709,0	802,8	9,18	24,52	2537	246,3	374,5	5,28	56,68	82,02	250,0	1	1	1	1
W 200 x 200 x 86	86,0	9467	852,9	980,5	9,26	31,06	3138	300,3	458,2	5,33	65,87	140,8	317,8	1	1	1	1
W 200 x 200 x 100	100	11325	989,1	1149	9,45	35,33	3663	348,9	532,9	5,38	73,60	211,3	385,5	1	1	1	1
W 250 x 100 x 17.9	17,9	2252	179,5	207,8	9,92	13,26	91,34	18,09	28,67	2,00	24,80	2,50	13,74	1	3	4	4
W 250 x 100 x 22.3	22,3	2901	228,4	264,6	10,06	16,08	122,6	24,03	38,20	2,07	29,01	4,68	18,63	1	1	3	4
W 250 x 100 x 25.3	25,3	3430	266,9	307,5	10,30	17,06	149,2	29,25	46,20	2,15	32,27	6,77	22,95	1	1	2	4
W 250 x 100 x 28.4	28,4	3998	307,5	352,9	10,51	18,02	177,5	34,81	54,71	2,21	35,72	9,80	27,64	1	1	2	4



Amerikanische W-Profile

Abmessungen: W 4 - 21 gemäß
ASTM A6/A6M-16
Toleranzen: ASTM A6/A6M-16
Oberflächenbeschaffenheit gemäß
ASTM A6/A6M-16

American W-shapes

Dimensions: W 4 - 21 according to
ASTM A6/A6M-16
Tolerances: ASTM A6/A6M-16
Surface condition according to
ASTM A6/A6M-16

Poutrelles W américaines

Dimensions: W 4 - 21 conforme à
ASTM A6/A6M-16
Tolérances: ASTM A6/A6M-16
Etat de surface conforme à
ASTM A6/A6M-16

Bezeichnung Designation Désignation (imperial)	Abmessungen Dimensions						Konstruktionsmaße Dimensions for detailing Dimensions de construction						Oberfläche Surface	
	G lbs/ft	h mm	b mm	t _w mm	t _f mm	r mm	A mm ²	h _i mm	d mm	Ø	P _{min} mm	P _{max} mm	A _L m ² /m	A _G m ² /t

							x10 ²								
W 10 x 5.75 x 16 ♣	16	253	145	5	6,4	8	31,12	240,2	224,2	M16	72	76	1,060	43,48	
W 10 x 5.75 x 22 *	22	258	146	6,1	9,1	8	41,90	239,8	223,8	M16	72	76	1,070	32,77	
W 10 x 5.75 x 26 *	26	262	147	6,6	11,2	8	49,10	239,6	223,6	M16	74	78	1,090	28,04	
W 10 x 5.75 x 30 *	30	266	148	7,6	13	8	57,00	240	224	M16	74	78	1,100	24,34	
W 10 x 10 x 49 *	49	253	254	8,6	14,2	13	92,90	225,0	199,0	M27	102	148	1,482	20,33	
W 10 x 10 x 54 *	54	256	255	9,4	15,6	13	102,1	225,0	199,0	M27	102	150	1,491	18,59	
W 10 x 10 x 60 *	60	260	256	10,7	17,3	13	114,1	225,0	199,0	M27	104	150	1,500	16,74	
W 10 x 10 x 68 *	68	264	257	11,9	19,6	13	128,9	225,0	199,0	M27	106	152	1,510	14,92	
W 10 x 10 x 77 *	77	269	259	13,5	22,1	13	146,3	225,0	199,0	M27	106	154	1,525	13,28	
W 10 x 10 x 88 *	88	275	261	15,4	25,1	13	167,1	225,0	199,0	M27	108	156	1,541	11,75	
W 10 x 10 x 100 *	100	282	263	17,3	28,4	13	189,8	225,0	199,0	M27	110	158	1,559	10,46	
W 10 x 10 x 112 *	112	289	265	19,2	31,9	13	213,3	225,0	199,0	M27	112	160	1,577	9,421	
W 12 x 4 x 14 *	14	303	101	5,1	5,7	8	26,80	291,6	275,6	-	-	-	0,986	46,74	
W 12 x 4 x 16 *	16	305	101	5,6	6,7	8	30,40	291,6	275,6	-	-	-	0,989	41,47	
W 12 x 4 x 19 *	19	309	102	6	8,9	8	35,90	291,2	275,2	-	-	-	1,000	35,31	
W 12 x 4 x 22 *	22	313	102	6,6	10,8	8	41,80	291,4	275,4	-	-	-	1,010	30,68	

♣ Kanadisches Walzprofil, die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

♦ W_{pl}: Bei einer plastischen Bemessung muss das Profil der Klasse 1 oder 2, entsprechend der erforderlichen Rotationskapazität, angehören.

♣ Canadian section, minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

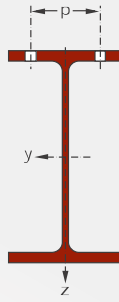
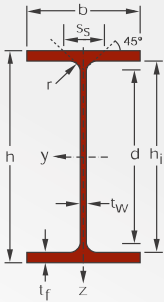
* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

♦ W_{pl}: For plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity.

♣ Profilé canadien, tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

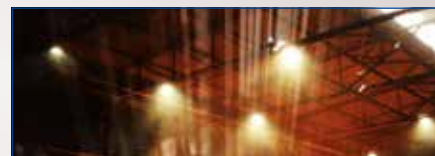
♦ W_{pl}: Pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise.



Bezeichnungen Seiten 100–102 | Notations pages 100–102

Bezeichnung Designation Désignation (metric)	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques												Classification EN 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y						schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z						pure bending y-y		pure compression	
G kg/m	I_y mm ⁴	$W_{el,y}$ mm ³	$W_{pl,y} \blacklozenge$ mm ³	i_y mm	A_{yz} mm ²	I_z mm ⁴	$W_{el,z}$ mm ³	$W_{pl,z} \blacklozenge$ mm ³	i_z mm	s_s mm	I_t mm ⁴	I_w mm ⁶	S235	S355	S235	S355

		x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10	x10 ²	x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10		x10 ⁴	x10 ⁹				
W 250 x 145 x 24	24,0	3477	274,8	307,5	10,57	13,90	325,6	44,90	69,02	3,23	27,17	4,16	49,44	3	3	4	4
W 250 x 145 x 32.7	32,7	4895	379,4	424,9	10,83	17,19	472,6	64,74	99,48	3,36	33,67	10,05	73,10	1	1	2	4
W 250 x 145 x 38.5	38,5	6014	459,1	514,1	11,05	18,89	593,7	80,77	123,9	3,47	38,37	17,03	93,24	1	1	2	3
W 250 x 145 x 44.8	44,8	7118	535,2	603,0	11,14	21,91	703,5	95,06	146,2	3,50	42,99	26,45	112,4	1	1	1	2
W 250 x 250 x 73	73,0	11290	892,1	986,1	11,02	25,78	3880	305,5	463,3	6,46	52,27	57,94	552,9	1	2	1	2
W 250 x 250 x 80	80,8	12570	982,4	1091	11,10	28,10	4314	338,3	513,3	6,50	55,83	76,15	622,9	1	1	1	1
W 250 x 250 x 89	89,0	14260	1097	1226	11,18	31,84	4841	378,2	574,5	6,51	60,50	104,4	712,4	1	1	1	1
W 250 x 250 x 101	101	16380	1241	1398	11,27	35,73	5549	431,9	656,6	6,56	66,37	150,3	828,0	1	1	1	1
W 250 x 250 x 115	115	18940	1408	1599	11,38	40,43	6405	494,6	752,8	6,62	72,89	215,3	975,3	1	1	1	1
W 250 x 250 x 131	131	22150	1611	1847	11,52	46,39	7446	570,6	869,7	6,68	80,80	315,9	1161	1	1	1	1
W 250 x 250 x 149	149	25940	1840	2129	11,69	52,63	8622	655,7	1001	6,74	89,30	456,5	1384	1	1	1	1
W 250 x 250 x 167	167	30020	2078	2427	11,87	59,05	9879	745,6	1139	6,81	98,01	639,3	1631	1	1	1	1
W 310 x 100 x 21.0	21,0	3708	244,8	287,1	11,75	16,56	98,31	19,47	31,19	1,91	25,85	3,17	21,63	1	2	4	4
W 310 x 100 x 23.8	23,8	4280	280,7	328,6	11,87	18,30	115,6	22,89	36,70	1,95	28,36	4,50	25,59	1	1	4	4
W 310 x 100 x 28.3	28,3	5431	351,5	406,9	12,27	19,89	158,1	30,99	49,15	2,09	33,14	7,72	35,44	1	1	4	4
W 310 x 100 x 32.7	32,7	6507	415,8	480,9	12,47	22,22	191,9	37,62	59,63	2,14	37,57	12,36	43,61	1	1	3	4



Amerikanische W-Profile

Abmessungen: W 4 - 21 gemäß
ASTM A6/A6M-16
Toleranzen: ASTM A6/A6M-16
Oberflächenbeschaffenheit gemäß
ASTM A6/A6M-16

American W-shapes

Dimensions: W 4 - 21 according to
ASTM A6/A6M-16
Tolerances: ASTM A6/A6M-16
Surface condition according to
ASTM A6/A6M-16

Poutrelles W américaines

Dimensions: W 4 - 21 conforme à
ASTM A6/A6M-16
Tolérances: ASTM A6/A6M-16
Etat de surface conforme à
ASTM A6/A6M-16

Bezeichnung Designation Désignation (imperial)	Abmessungen Dimensions						Konstruktionsmaße Dimensions for detailing Dimensions de construction						Oberfläche Surface	
	G lbs/ft	h mm	b mm	t _w mm	t _f mm	r mm	A mm ²	h _i mm	d mm	Ø	P _{min} mm	P _{max} mm	A _L m ² /m	A _G m ² /t

								x10 ²								
W 12 x 6.5 x 21[▲]	21	306	164	5	7,4	8	39,38	291,2	275,2	M20	78	82	1,240	40,25		
W 12 x 6.5 x 26*	26	310	165	5,8	9,7	8	49,40	290,6	274,6	M20	80	84	1,250	32,27		
W 12 x 6.5 x 30*	30	313	166	6,6	11,2	8	56,70	290,6	274,6	M20	80	84	1,260	28,27		
W 12 x 6.5 x 35*	35	317	167	7,6	13,2	8	66,50	290,6	274,6	M20	82	86	1,270	24,28		
W 14 x 5 x 22*	22	349	127	5,8	8,5	10	41,90	332	312	M12	62	70	1,180	35,96		
W 14 x 5 x 26*	26	353	128	6,5	10,7	10	49,60	331,6	311,6	M12	64	70	1,190	30,38		
W 14 x 6.75 x 30*	30	352	171	6,9	9,8	10	57,10	332,4	312,4	M22	82	84	1,36	30,24		
W 14 x 6.75 x 34*	34	355	171	7,2	11,6	10	64,50	331,8	311,8	M22	84	84	1,36	26,88		
W 14 x 6.75 x 38*	38	358	172	7,9	13,1	10	72,30	331,8	311,8	M22	84	84	1,37	24,21		
W 16 x 5.5 x 26*	26	399	140	6,4	8,8	10	49,50	381,4	361,4	M12	68	82	1,33	34,03		
W 16 x 5.5 x 31*	31	403	140	7	11,2	10	58,80	380,6	360,6	M12	68	82	1,33	28,91		
W 16 x 7 x 36*	36	403	177	7,5	10,9	10	68,40	381,2	361,2	M22	86	90	1,48	27,76		
W 16 x 7 x 40*	40	407	178	7,7	12,8	10	76,10	381,4	361,4	M22	86	90	1,49	25,10		
W 16 x 7 x 45*	45	410	179	8,8	14,4	10	85,80	381,2	361,2	M22	86	92	1,50	22,29		
W 16 x 7 x 50*	50	413	180	9,7	16	10	94,80	381	361	M22	88	92	1,51	20,19		
W 16 x 7 x 57*	57	417	181	10,9	18,2	10	108,0	380,6	360,6	M22	90	94	1,52	17,87		

* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

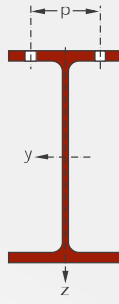
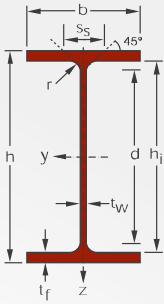
◆ W_{pl}: Bei einer plastischen Bemessung muss das Profil der Klasse 1 oder 2, entsprechend der erforderlichen Rotationskapazität, angehören.

* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

◆ W_{pl}: For plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity.

* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

◆ W_{pl}: Pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise.



Bezeichnungen Seiten 100–102 | Notations pages 100–102

Bezeichnung Designation Désignation (metric)	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques												Classification EN 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y						schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z						pure bending y-y		pure compression	
G kg/m	I_y mm ⁴	$W_{el,y}$ mm ³	$W_{pl,y} \blacklozenge$ mm ³	i_y mm	A_{yz} mm ²	I_z mm ⁴	$W_{el,z}$ mm ³	$W_{pl,z} \blacklozenge$ mm ³	i_z mm	s_s mm	I_t mm ⁴	I_w mm ⁶	S235	S355	S235	S355

		x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10	x10 ²	x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10		x10 ⁴	x10 ⁹				
W 310 x 165 x 31	31,0	6554	428,4	476,3	12,90	16,66	544,4	66,39	101,6	3,72	29,17	6,25	121,3	3	3	4	4
W 310 x 165 x 38.7	38,7	8527	550,1	611,8	13,12	19,64	726,8	88,10	134,8	3,83	34,61	12,76	163,7	1	2	4	4
W 310 x 165 x 44.5	44,5	9934	634,8	708,3	13,21	22,26	854,7	103,0	157,8	3,88	38,37	19,30	194,4	1	1	3	4
W 310 x 165 x 52	52,0	11851	747,7	838,5	13,32	25,81	1026	122,9	188,6	3,92	43,39	31,10	236,4	1	1	2	4
W 360 x 130 x 32.9	32,9	8258	473,2	541,5	14,07	22,31	291,0	45,82	71,80	2,64	34,52	8,65	84,11	1	1	4	4
W 360 x 130 x 39.0	39,0	10231	579,7	661,5	14,33	25,25	375,0	58,60	91,60	2,74	39,62	15,04	109,6	1	1	4	4
W 360 x 170 x 44.6	44,6	12140	690,1	777,0	14,57	26,29	817,9	95,66	147,7	3,78	38,18	16,10	239,1	1	2	4	4
W 360 x 170 x 51	51,0	14130	796,3	894,5	14,80	28,04	968,1	113,2	174,4	3,87	42,16	23,92	285,0	1	1	4	4
W 360 x 170 x 58	58,0	16040	896,2	1009	14,91	30,73	1113	129,4	199,5	3,93	45,82	33,46	330,4	1	1	3	4
W 410 x 140 x 38.8	38,8	12620	632,6	727,8	15,93	27,40	403,5	57,65	90,55	2,85	35,67	11,17	153,2	1	1	4	4
W 410 x 140 x 46.1	46,1	15550	771,9	883,6	16,26	30,49	513,6	73,37	114,9	2,95	41,11	19,25	196,6	1	1	4	4
W 410 x 180 x 53	53,0	18600	922,9	1045	16,54	32,41	1009	114,0	176,6	3,85	41,01	22,75	387,2	1	1	4	4
W 410 x 180 x 60	60,0	21570	1060	1194	16,87	33,77	1205	135,4	209,0	3,99	45,02	32,81	467,4	1	1	4	4
W 410 x 180 x 67	67,0	24530	1196	1354	16,91	38,39	1379	154,1	238,6	4,01	49,28	46,90	538,5	1	1	3	4
W 410 x 180 x 75	75,0	27460	1330	1510	16,98	42,37	1559	173,2	268,7	4,05	53,37	63,79	612,8	1	1	2	4
W 410 x 180 x 85	85,0	31530	1512	1725	17,06	48,05	1803	199,3	310,1	4,08	59,04	93,24	715,2	1	1	2	3



Amerikanische W-Profile

Abmessungen: W 4 - 21 gemäß
ASTM A6/A6M-16
Toleranzen: ASTM A6/A6M-16
Oberflächenbeschaffenheit gemäß
ASTM A6/A6M-16

American W-shapes

Dimensions: W 4 - 21 according to
ASTM A6/A6M-16
Tolerances: ASTM A6/A6M-16
Surface condition according to
ASTM A6/A6M-16

Poutrelles W américaines

Dimensions: W 4 - 21 conforme à
ASTM A6/A6M-16
Tolérances: ASTM A6/A6M-16
Etat de surface conforme à
ASTM A6/A6M-16

Bezeichnung Designation Désignation (imperial)	Abmessungen Dimensions						Konstruktionsmaße Dimensions for detailing Dimensions de construction						Oberfläche Surface	
	G lbs/ft	h mm	b mm	t _w mm	t _f mm	r mm	A mm ²	h _i mm	d mm	Ø	P _{min} mm	P _{max} mm	A _L m ² /m	A _G m ² /t

							x10 ²							
W 18 x 6 x 35*	35	450	152	7,6	10,8	10	66,50	428,4	408,4	M16	76	82	1,48	28,37
W 18 x 6 x 40*	40	455	153	8	13,3	10	76,10	428,4	408,4	M16	76	84	1,49	25,01
W 18 x 6 x 46*	46	459	154	9,1	15,4	10	87,10	428,2	408,2	M16	78	84	1,50	21,88
W 18 x 7.5 x 41♣	41	450	189	8,1	10,8	10	76,40	428,4	408,4	M24	92	96	1,62	27,06
W 18 x 7.5 x 45♣	45	454	190	8,5	12,7	10	85,50	428,6	408,6	M24	92	96	1,63	24,33
W 18 x 7.5 x 50*	50	457	190	9	14,5	10	94,80	428,0	408	M24	92	96	1,64	22,08
W 18 x 7.5 x 55*	55	460	191	9,9	16	10	105,0	428,0	408	M24	92	98	1,65	20,10
W 18 x 7.5 x 60*	60	463	192	10,5	17,7	10	114,0	427,6	407,6	M24	94	98	1,66	18,52
W 18 x 7.5 x 65*	65	466	193	11,4	19	10	123,0	427,8	407,8	M24	94	100	1,66	17,17
W 18 x 7.5 x 71*	71	469	194	12,6	20,6	10	134,0	427,8	407,8	M24	96	100	1,67	15,83
W 21 x 8.25 x 48*	48	524	207	9,0	10,9	13	91,80	502,2	476,2	M27	92	102	1,84	25,47
W 21 x 8.25 x 55*	55	528	209	9,5	13,3	13	105,0	501,4	475,4	M27	92	102	1,85	22,47
W 21 x 8.25 x 62*	62	533	209	10,2	15,6	13	118,0	501,8	475,8	M27	94	104	1,86	20,13
W 21 x 8.25 x 68*	68	537	210	10,9	17,4	13	129,0	502,2	476,2	M27	94	104	1,87	18,41
W 21 x 8.25 x 73*	73	539	211	11,6	18,8	13	139,0	501,4	475,4	M27	96	106	1,88	17,23
W 21 x 8.25 x 83*	83	544	212	13,1	21,2	13	157,0	501,6	475,6	M27	96	106	1,89	15,32
W 21 x 8.25 x 93*	93	549	214	14,7	23,6	13	176,2	501,9	475,9	M27	98	108	1,90	13,75

♣ Kanadisches Walzprofil, die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

♦ W_{pl}: Bei einer plastischen Bemessung muss das Profil der Klasse 1 oder 2, entsprechend der erforderlichen Rotationskapazität, angehören.

♣ Canadian section, minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

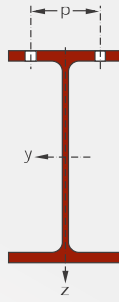
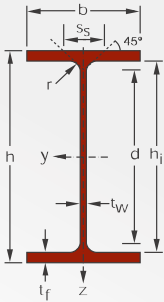
* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

♦ W_{pl}: For plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity.

♣ Profilé canadien, tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

♦ W_{pl}: Pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise.



Bezeichnungen Seiten 100–102 | Notations pages 100–102

Bezeichnung Designation Désignation (metric)	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques												Classification EN 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y						schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z						pure bending y-y		pure compression	
G kg/m	I_y mm ⁴	$W_{el,y}$ mm ³	$W_{pl,y} \blacklozenge$ mm ³	i_y mm	A_{vz} mm ²	I_z mm ⁴	$W_{el,z}$ mm ³	$W_{pl,z} \blacklozenge$ mm ³	i_z mm	s_s mm	I_t mm ⁴	I_w mm ⁶	S235	S355	S235	S355

		x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10	x10 ²	x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10		x10 ⁴	x10 ⁹				
W 460 x 150 x 52	52,0	21200	942,0	1088	17,89	36,40	634,0	83,43	131,5	3,09	40,92	21,24	304,8	1	1	4	4
W 460 x 150 x 60	60,0	25480	1120	1284	18,33	38,85	796,1	104,1	163,1	3,24	46,32	33,58	387,2	1	1	4	4
W 460 x 150 x 68	68,0	29680	1293	1487	18,44	44,31	940,5	122,1	192,1	3,28	51,62	51,07	461,2	1	1	4	4
W 460 x 190 x 61	61,0	25380	1128	1286	18,23	38,59	1217,5	128,8	200,5	3,99	41,42	26,02	586,0	1	2	4	4
W 460 x 190 x 67	67,0	29470	1298	1473	18,56	40,91	1454,4	153,1	237,5	4,12	45,62	37,46	706,8	1	1	4	4
W 460 x 190 x 74	74,0	33260	1456	1650	18,75	43,67	1661	174,8	271,0	4,19	49,74	52,03	811,4	1	1	4	4
W 460 x 190 x 82	82,0	37000	1608	1829	18,83	48,06	1862	195,0	303,0	4,22	53,63	69,55	915,7	1	1	3	4
W 460 x 190 x 89	89,0	40960	1769	2013	18,96	51,33	2093	218,0	338,8	4,29	57,66	91,36	1035	1	1	3	4
W 460 x 190 x 97	97,0	44680	1917	2189	19,02	55,76	2282	237,8	370,4	4,31	61,35	113,9	1137	1	1	2	4
W 460 x 190 x 106	106	48790	2081	2385	19,04	61,34	2515	259,2	405,3	4,32	65,49	146,6	1260	1	1	1	3
W 530 x 210 x 72	72,0	40100	1530	1761	20,90	50,49	1615	156,1	244,8	4,19	46,04	35,40	1060	1	1	4	4
W 530 x 210 x 82	82,0	47000	1807	2064	21,31	54,13	2028	194,1	302,9	4,40	51,33	53,00	1340	1	1	4	4
W 530 x 210 x 92	92,0	55240	2073	2362	21,67	58,07	2379	227,7	354,8	4,50	56,59	76,96	1589	1	1	4	4
W 530 x 210 x 101	101	61760	2300	2623	21,85	62,72	2692	256,4	399,9	4,56	60,95	102,9	1813	1	1	4	4
W 530 x 210 x 109	109	66730	2476	2826	21,93	66,47	2951	279,7	436,5	4,61	64,39	127,4	1991	1	1	3	4
W 530 x 210 x 123	123	76100	2798	3208	22,02	75,34	3377	318,6	499,2	4,64	70,71	182,3	2300	1	2	2	4
W 530 x 210 x 138	138	86160	3139	3617	22,10	84,98	3870	361,7	569,1	4,68	77,16	254,0	2660	1	1	1	3



Amerikanische Standardträger

Abmessungen: S 5 x 3 gemäß
ASTM A6/A6M-16
Toleranzen: ASTM A6/A6M-16
Oberflächenbeschaffenheit gemäß
ASTM A6/A6M-16

American standard beams

Dimensions: S 5 x 3 according to
ASTM A6/A6M-16
Tolerances: ASTM A6/A6M-16
Surface condition according to
ASTM A6/A6M-16

Poutrelles américaines standard

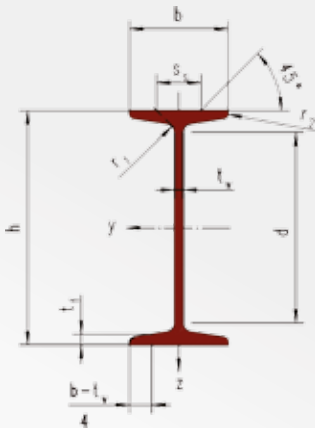
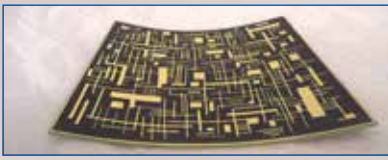
Dimensions: S 5 x 3 conforme à
ASTM A6/A6M-16
Tolérances: ASTM A6/A6M-16
Etat de surface conforme à
ASTM A6/A6M-16

Bezeichnung Designation Désignation (imperial)	Abmessungen Dimensions						A mm ²	Konstruktionsmaße Dimensions for detailing Dimensions de construction	Oberfläche Surface	
	G lbs/ft	h mm	b mm	t _w mm	t _f mm	r mm			d mm	A _L m ² /m
							x10 ²			
S 5 x 3 x 10*	10,0	127	76	5,4	8,3	7,9	18,8	94	0,53	35,74

* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.
◆ W_{pl}: Bei einer plastischen Bemessung muss das Profil der Klasse 1 oder 2, entsprechend der erforderlichen Rotationskapazität, angehören.

* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.
◆ W_{pl}: For plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity.

* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.
◆ W_{pl}: Pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise.



S

Bezeichnungen Seiten 100–102 | Notations pages 100–102

Bezeichnung Designation Désignation (metric)	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques												Classification EN 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y						schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z						pure bending y-y		pure compression	
G kg/m	I_y mm ⁴	$W_{el,y}$ mm ³	$W_{pl,y} \blacklozenge$ mm ³	i_y mm	A_{yz} mm ²	I_z mm ⁴	$W_{el,z}$ mm ³	$W_{pl,z} \blacklozenge$ mm ³	i_z mm	s_s mm	I_t mm ⁴	I_w mm ⁶	S235	S355	S235	S355

	x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10	x10 ²	x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10		x10 ⁴	x10 ⁹					
S 130 x 75 x 15	15,0	509	80,2	91,4	5,20	8,07	49,2	12,9	22,3	1,62	34,5	4,92	1,77	1	1	1	1



Amerikanische Breitflanschpfähle

Abmessung: HP 8 und HP 10 gemäß
ASTM A6/A6M-16
Toleranzen: ASTM A6/A6M-16
Oberflächenbeschaffenheit gemäß
ASTM A6/A6M-16

American wide flange bearing piles

Dimensions: HP 8 and HP 10 according to
ASTM A6/A6M-16
Tolerances: ASTM A6/A6M-16
Surface condition according to
ASTM A6/A6M-16

Poutrelles-pieux américaines à larges ailes

Dimensions: HP 8 et HP 10 conforme à
ASTM A6/A6M-16
Tolérances: ASTM A6/A6M-16
Etat de surface conforme à
ASTM A6/A6M-16

Bezeichnung Designation Désignation (imperial)	Abmessungen Dimensions						A mm ²	Konstruktionsmaße Dimensions for detailing Dimensions de construction					Oberfläche Surface	
	G lbs/ft	h mm	b mm	t _w mm	t _f mm	r mm		h _i mm	d mm	Ø	P _{min} mm	P _{max} mm	A _L m ² /m	A _G m ² /t

		x10 ²													
HP 8 x 29* [♣]	29	200	205	9	9	10	54,14	182	162	M24	96	112	1,18	27,88	
HP 8 x 36*	36	204	207	11,3	11,3	10	68,40	181	161	M24	98	114	1,20	22,36	
HP 10 x 42*	42	246	256	10,5	10,7	13	80,00	225	199	M27	104	150	1,47	23,50	
HP 10 x 57*	57	254	260	14,4	14,4	13	108,0	225	199	M27	108	154	1,50	17,53	

* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

♣ Früheres Walzprofil.

♦ W_{pl}: Bei einer plastischen Bemessung muss das Profil der Klasse 1 oder 2, entsprechend der erforderlichen Rotationskapazität, angehören.

* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

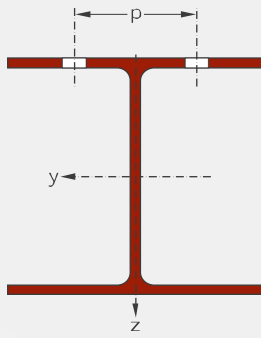
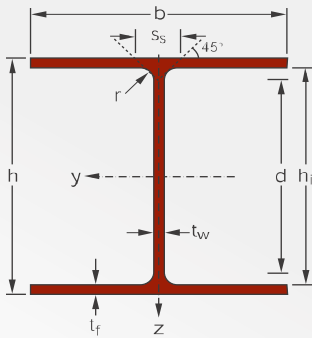
♣ Previous section.

♦ W_{pl}: For plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity.

* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

♣ Profilé antérieur.

♦ W_{pl}: Pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise.



HP

Bezeichnungen Seiten 100–102 | Notations pages 100–102

Bezeichnung Designation Désignation (metric)	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques												Classification EN 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y						schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z						pure bending y-y		pure compression	
G kg/m	I_y mm ⁴	$W_{el,y}$ mm ³	$W_{pl,y} \blacklozenge$ mm ³	i_y mm	A_{yz} mm ²	I_z mm ⁴	$W_{el,z}$ mm ³	$W_{pl,z} \blacklozenge$ mm ³	i_z mm	s_s mm	I_t mm ⁴	I_w mm ⁶	S235	S355	S235	S355

		x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10	x10 ²	x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10		x10 ⁴	x10 ⁹				
HP 200 x 43	43,0	3888	388,8	434,5	8,47	19,85	1294	126,2	193,4	4,89	38,7	17,68	117,9	3	3	3	3
HP 200 x 53	53,0	4977	488,0	551,3	8,55	24,89	1673	161,7	248,6	4,96	45,6	34,20	155,1	1	3	1	3
HP 250 x 62	62,0	8753	711,6	792,8	10,47	28,94	2995	234,0	358,0	6,13	47,13	37,02	414,1	3	3	3	3
HP 250 x 85	85,0	12300	968,9	1096	10,64	39,70	4225	325,0	499,9	6,23	58,43	89,32	605,4	1	2	1	2



Amerikanische U-Stahl-Normalprofile

Flanschneigung: ca. 16 2/3 %
 Abmessungen: C 8 - 15 gemäß
 ASTM A6/A6M-16
 Toleranzen: ASTM A6/A6M-16
 Oberflächenbeschaffenheit gemäß
 ASTM A6/A6M-16

American standard channels

Flange slope: approx. 16 2/3 %
 Dimensions: C 8 - 15 according to
 ASTM A6/A6M-16
 Tolerances: ASTM A6/A6M-16
 Surface condition according to
 ASTM A6/A6M-16

Fers U normaux américains

Inclinaison des ailes: environ 16 2/3 %
 Dimensions: C 8 - 15 conforme à
 ASTM A6/A6M-16
 Tolérances: ASTM A6/A6M-16
 Etat de surface conforme à
 ASTM A6/A6M-16

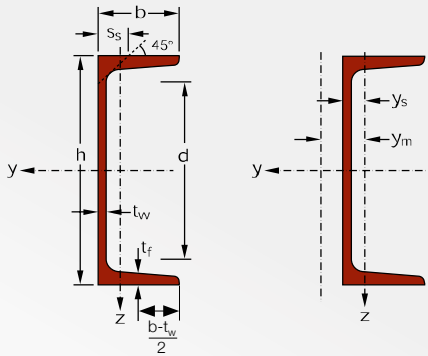
Bezeichnung Designation Désignation (imperial)	Abmessungen Dimensions						Oberfläche Surface		
	G lbs/ft	h mm	b mm	t _w mm	t _f mm	d mm	A mm ²	A _L m ² /m	A _G m ² /t

							x10 ²		
C 8 x 11.5*	11,5	203	57	5,6	9,9	156	21,80	0,564	33,22
C 8 x 13.75*	13,75	203	59	7,7	9,9	156	26,10	0,577	28,82
C 8 x 18.75*	18,75	203	64	12,4	9,9	156	35,50	0,584	21,41
C 10 x 15.3*	15,3	254	65	6,1	11,1	203	29,00	0,692	30,85
C 10 x 20*	20,0	254	69	9,6	11,1	203	37,90	0,701	23,98
C 10 x 25*	25,0	254	73	13,4	11,1	203	47,40	0,713	19,52
C 10 x 30*	30,0	254	76	17,1	11,1	203	56,90	0,721	16,58
C 12 x 20.7*	20,7	305	74	7,2	12,7	248	39,30	0,825	26,60
C 12 x 25*	25,0	305	77	9,8	12,7	248	47,40	0,841	22,71
C 12 x 30*	30,0	305	80	13	12,7	248	56,90	0,824	18,27
C 15 x 33.9*	33,9	381	86	10,2	16,5	308	64,30	1,048	20,96
C 15 x 40*	40,0	381	89	13,2	16,5	308	76,10	1,037	17,55
C 15 x 50*	50,0	381	94	18,2	16,5	308	94,80	1,040	14,05

* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.
 ♦ Für die Berechnung von W_{pl,y} wurde eine doppelrechteckige Spannungsverteilung angenommen. Der angegebene Wert ist daher nur anwendbar, wenn zwei oder mehr U-Profile so miteinander kombiniert sind, dass sie einen doppelsymmetrischen Querschnitt bilden, womit ein Biegemoment, das in der Schwerpunktbene angreift, keine Torsion hervorruft.

* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.
 ♦ W_{pl,y} is determined assuming a bi-rectangular stress block distribution. Thus, the given value applies only if two or more channels are combined in such a way to form a doubly symmetric cross-section so that the bending moment acting in the plane of the centre of gravity will not lead to torsion.

* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.
 ♦ W_{pl,y} est calculé selon l'hypothèse d'un diagramme de contraintes bi-rectangulaire et n'est applicable que si deux ou plusieurs fers U sont associés de façon à constituer une section doublement symétrique pour laquelle un moment de flexion agissant dans le plan du centre de gravité n'engendre pas de torsion.



Bezeichnungen Seiten 100–102 | Notations pages 100–102

Bezeichnung Designation Désignation (metric)	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques														Classification EN 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y					schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z									pure bending y-y		pure compression	
G kg/m	I_y mm ⁴	$W_{el,y}$ mm ³	$W_{ply,y}$ mm ³	i_y mm	A_{yz} mm ²	I_z mm ⁴	$W_{el,z}$ mm ³	$W_{pl,z}$ mm ³	i_z mm	s_s mm	I_t mm ⁴	I_w mm ⁶	y_s mm	y_m mm	S235	S355	S235	S355

		x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10	x10 ²	x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10		x10 ⁴	x10 ⁹	x10	x10				
C 200 x 17.1	17,1	1340	132	156	7,86	13,23	53,8	12,6	27,6	1,57	29,3	5,86	3,79	1,44	3,19	1	1	1	2
C 200 x 20.5	20,5	1490	147	177	7,57	16,66	62,0	13,7	30,0	1,54	27,5	7,60	4,50	1,39	2,90	1	1	1	1
C 200 x 27.9	27,9	1820	179	226	7,15	26,00	81,7	16,4	35,9	1,51	30,6	17,87	6,00	1,43	2,51	1	1	1	1
C 250 x 22.8	22,8	2770	218	257	9,81	17,62	91,2	18,5	40,3	1,78	32,0	9,15	10,40	1,58	3,55	1	1	2	3
C 250 x 30	30,0	3260	257	315	9,29	26,13	114	21,2	46,5	1,74	33,6	15,69	13,09	1,53	3,13	1	1	1	1
C 250 x 37	37,0	3790	298	377	8,93	35,17	138	24,0	52,6	1,70	34,4	28,58	16,17	1,56	2,80	1	1	1	1
C 250 x 45	45,0	4270	336	434	8,68	44,02	158	26,5	57,4	1,67	35,2	48,84	19,53	1,63	2,53	1	1	1	1
C 310 x 30.8	30,8	5340	350	415	11,7	24,46	157	27,7	60,2	2,00	35,1	16,03	24,81	1,74	3,91	1	1	2	4
C 310 x 37	37,0	5970	391	477	11,2	31,26	183	30,5	66,0	1,97	33,5	21,91	29,49	1,70	3,58	1	1	1	1
C 310 x 45	45,0	6720	441	551	10,9	42,54	209	33,2	72,1	1,92	41,8	39,19	34,40	1,70	3,24	1	1	1	1
C 380 x 50.4	50,4	13100	688	825	14,3	38,72	334	50,5	107	2,28	32,1	38,26	83,39	1,99	4,24	1	1	1	2
C 380 x 60	60,0	14400	756	934	13,8	50,93	379	54,7	115	2,24	38,3	57,31	96,44	1,97	3,90	1	1	1	1
C 380 x 74	74,0	16700	877	1120	13,3	69,70	454	61,5	130	2,19	42,7	107,7	118,2	2,02	3,48	1	1	1	1