

### Breitflanschpfähle

Abmessung: HP 220 gemäß EN 10365:2017  
 Toleranzen: EN 10034:1993  
 Oberflächenbeschaffenheit gemäß  
 EN 10163-3:2004, Klasse C, Untergruppe 1

### Wide flange bearing piles

Dimension: HP 220 according to EN 10365:2017  
 Tolerances: EN 10034:1993  
 Surface condition according to  
 EN 10163-3:2004, class C, subclass 1

### Poutrelles-pieux à larges ailes

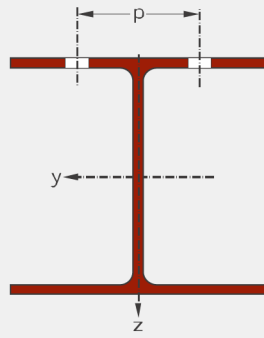
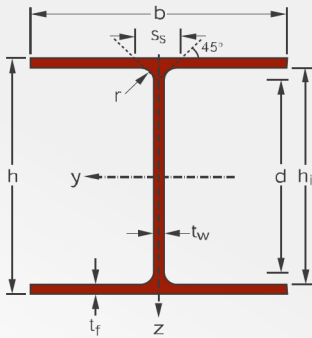
Dimension: HP 220 conforme à EN 10365:2017  
 Tolérances: EN 10034:1993  
 Etat de surface conforme à  
 EN 10163-3:2004, classe C, sous-classe 1

Bezeichnung Designation Désignation	Abmessungen Dimensions						A mm <sup>2</sup>	Konstruktionsmaße Dimensions for detailing Dimensions de construction					Oberfläche Surface	
	h mm	b mm	t <sub>w</sub> mm	t <sub>f</sub> mm	r mm	h <sub>i</sub> mm		d mm	∅	P <sub>min</sub> mm	P <sub>max</sub> mm	A <sub>L</sub> m <sup>2</sup> /m	A <sub>G</sub> m <sup>2</sup> /t	
G kg/m														
						x10 <sup>2</sup>								
HP 220 x 57*	57,2	210	224,5	11	11	18	72,9	188	152	M 27	102	122	1,27	22,12

\* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.  
 ♦ W<sub>pl</sub>: Bei einer plastischen Bemessung muss das Profil der Klasse 1 oder 2, entsprechend der erforderlichen Rotationskapazität, angehören.

\* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.  
 ♦ W<sub>pl</sub>: For plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity.

\* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.  
 ♦ W<sub>pl</sub>: Pour un dimensionnement plastique, la section doit appartenir à la classe 1 ou 2 suivant la capacité de rotation requise.



# HP

Bezeichnungen Seiten 100–102 | Notations pages 100–102

Bezeichnung Designation Désignation	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques												Classification EN 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y						schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z						pure bending y-y		pure compression	
G kg/m	$I_y$ mm <sup>4</sup>	$W_{el,y}$ mm <sup>3</sup>	$W_{pl,y} \blacklozenge$ mm <sup>3</sup>	$i_y$ mm	$A_{vz}$ mm <sup>2</sup>	$I_z$ mm <sup>4</sup>	$W_{el,z}$ mm <sup>3</sup>	$W_{pl,z} \blacklozenge$ mm <sup>3</sup>	$i_z$ mm	$s_s$ mm	$I_t$ mm <sup>4</sup>	$I_w$ mm <sup>6</sup>	S235	S355	S235	S355

		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10	x10 <sup>2</sup>	x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10 <sup>3</sup>	x10		x10 <sup>4</sup>	x10 <sup>9</sup>				
<b>HP 220 x 57</b>	57,2	5729	545,6	613,7	8,87	28,63	2079	185,2	285,5	5,34	54,09	44,18	205,4	2	3	2	3