

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für den Konstruktiven Ingenieurbau

Der Hersteller

Stahlwerk Thüringen GmbH
Kronacher Straße 6
D - 07333 Unterwellenborn

ist für die Fertigungsschritte

Stranggießen, Warmwalzen und Wärmebehandlung

zur Herstellung von

Langerzeugnissen (Warmgewalzte Profile)

nach Deutsche Bahn-Standard DBS 918002- 02 qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen:



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur herstellerbezogenen Produktqualifikation
- Dokumentation der QM - Maßnahmen für Strangguss- und Walzerzeugnisse
- Ergebnisse des Audits und der Besichtigung im Werk vom 06.07.2021
- Materialprüfungen

Güten (Sorten und Gütegruppen) bis einschließlich:

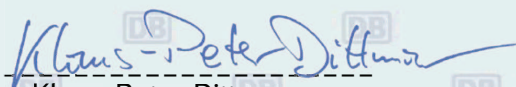
bis einschließlich S355 nach EN 10025-2 mit Materialstärken bis 39 mm.

Zusätzlich ist der Geltungsbereich des gültigen CPR - Zertifikates zu beachten.

Geltungsdauer der Qualifikation: **31.08.2023**

Deutsche Bahn AG
Qualitätssicherung Beschaffung Infrastruktur

Berlin, 03.09.2021

i. V. 
Klaus-Peter Dittmar

i. V. 
Ulrich Voigtländer